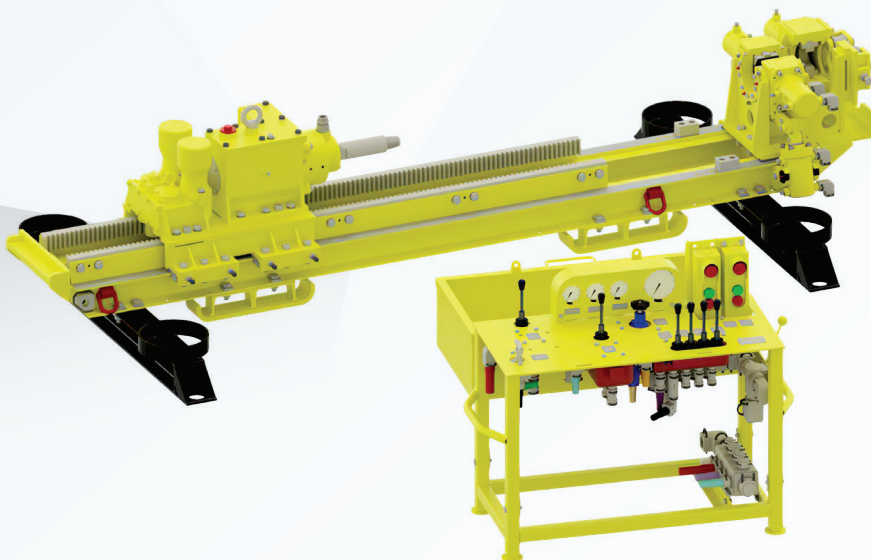




Wiertnica Dołowa Hydrauliczna WDH-1



TYP	Jedn.	WDH-1
Oznakowanie	-	CE I M2
Medium zasilające	-	Olej hydrauliczny
Głębokość wiercenia Średnica otworu	m mm	do 120 Ø76
Średnice wiercenia pełnym przekrojem	mm	Ø 59 - 143
Średnica stosowanych żerdzi	mm	Ø 51
Max. długość żerdzi	mm	1500
Kąt wiercenia	-	±90°
Rodzaj gwintu żerdzi	-	N42 lub inny wg zamówienia
Ciśnienie zasilania	MPa	14
Max. moment obrotowy	Nm	235* lub 500* lub 800*
Obroty napędu żerdzi	obr/ min	0-420* lub 0-210* lub 0-130*
Siła docisku	kN	0-24
Prędkość posuwu roboczego	m/min	0 - 6,0
Masa	kg	475 (wiertnica) 130 (pulpit sterowniczy)
Gabaryty wiertnicy	mm	2580 x 1300 x 630
Gabaryty pulpitu	mm	1000 x 620 x 1200

* w zależności od zastosowanego silnika hydraulicznego i kół zębatach.

Wiertnica Dołowa Hydrauliczna **WDH-1** przeznaczona jest do wiercenia geologiczno-poszukiwawczych, wykonywania otworów odwadniających, odmetanowujących, technicznych i wyprzedzających w skałach o różnej twardości w zakresie średnic Ø59-143 metodą obrotową. Wiertnica posiada napęd hydrauliczny i jest zasilana olejem hydraulicznym z agregatu.

Przy zastosowaniu ram do wiercenia pod kątem otwory mogą być wiercone pod kątem ±90°. Do napędu obrotów i posuwu zastosowano silniki hydrauliczne zasilane z agregatu hydraulicznego.

Aby zróżnicować obroty oraz moment obrotowy zastosowano dwa typy silników hydraulicznych, które w zależności od potrzeb mogą być zamieniane. Dodatkowo istnieje możliwość zwiększenia momentu obrotowego z 500 do 800 Nm poprzez wymianę kół zębatach w przekładni napędu żerdzi. Sterowanie całością pracy wiertnicy odbywa się zdalnie z pulpitu sterowniczego.

Do zasilania wiertnicy producent zaleca własny agregat AZH2-68/27 stwarzający optymalne warunki pracy.

Sposób wykonania i użyte materiały umożliwiają stosowanie wiertnicy w polach niemetanowych i metanowych w wyrobiskach zaliczonych do stopnia „a”, „b” lub „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz w wyrobiskach zaliczonych do klasy „A” lub „B” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.

Wiertnica WDH-1 jest zakwalifikowana do urządzeń grupy I kategorii M2 wg Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 06 czerwca 2016r. w sprawie wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej (Dz. U. z 2016r., poz. 817), a także spełnia wymogi Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. Nr 199 z 2008r., poz. 1228).

