



Agregat Zasilający Hydrauliczny **AZH-60**



TYP	Jedn.	AZH-60
Oznakowanie	-	CE I M2
Wydajność pompy	dm ³ /min	60
Ciśnienie max pompy	MPa	16
Medium robocze	-	Olej hydrauliczny
Pojemność zbiornika	dm ³	95
Moc silnika elektrycznego	kW	22
Napięcie znamionowe (prąd 3-fazowy)	V	500 (standard) 400** 500/1000** 660**
Stopień filtracji	µm	10
Masa (bez oleju)	kg	640
Wymiary gabarytowe (dług. x szer. x wys.)	mm	1520x700x900

** Na specjalne zamówienie

Agregat **AZH-60** przeznaczony jest do zasilania urządzeń hydraulicznych, w tym wiertnic typu WD-02H oraz WD-06H.

Sposób wykonania i użyte materiały umożliwiają stosowanie agregatu w polach niemetanowych i metanowych w wyrobiskach zaliczonych do stopnia „a”, „b” lub „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz w wyrobiskach zaliczonych do klasy „A” lub „B” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. Agregat AZH-60 jest zakwalifikowany do urządzeń grupy I kategorii M2 wg Rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 06 czerwca 2016r. w sprawie wymagań dla urządzeń i systemów ochronnie wybuchowej (Dz. U. z 2016r., poz. 817), a także spełnia wymogi Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. Nr 199 z 2008r., poz. 1228).



www.omag.pl
omag@omag.pl

FABRYKA MASZYN I URZĄDZEŃ OMAG Sp. z o.o.
Brzezinka, ul. Górnicza 8 • 32-600 Oświęcim - Poland
tel: +48 33 843 00 81, +48 33 843 02 43 • fax: +48 33 843 15 14